

PREMIER MULTI-BOND



Fabricantes de productos de cemento premier
Una empresa de propiedad americana

DESCRIPCIÓN

Premier Multi-Bond es un producto cementoso modificado con polímeros, diseñado para su uso en la imprimación, la adherencia y el acabado de figuras de extrusión utilizadas en las molduras decorativas arquitectónicas en exteriores. *Premier Multi-Bond* es un producto completamente premezclado que solo exige añadir agua para lograr una capa base de alta adherencia y con alta resistencia al impacto. *Premier Multi-Bond* es muy fácil de trabajar y aplicar.

PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

Mezclado

Premier Multi-Bond solo exige añadir agua limpia y potable. Puede mezclarse en una mezcladora mecánica o con un taladro eléctrico. Mezclar de tres a cinco minutos hasta lograr una consistencia pastosa y compacta. Deje reposar el producto durante cinco minutos, luego mezcle nuevamente durante un minuto para interrumpir el fraguado inicial. No añada ningún aditivo a *Premier Multi-Bond* a menos de que se lo indique el fabricante.

El Multi-Bond mezclado debe ser algo pegajoso y con suficiente cuerpo para absorber cualquier pequeña irregularidad en la superficie del sustrato, así como para proporcionar soporte físico a las figuras de extrusión EPS.

APLICACIÓN

Premier Multi-Bond puede utilizarse tanto para pegar la figura de extrusión a la capa base como para recubrir la figura de extrusión. En general, la adherencia de *Premier Multi-Bond* será suficiente para mantener la figura de extrusión en su lugar. Cuando se utilicen figuras más grandes y pesadas, puede ser necesario colocar las figuras con clavos incrustados en la capa base, sin atravesar la figura. Los clavos mantendrán a las figuras en su lugar hasta que se endurezca el adhesivo.

Según las pautas EIMA, se recomienda utilizar un producto de malla (fibra de vidrio o sintético) por encima de la figura de extrusión antes o durante la aplicación de *Premier Multi-Bond*. El producto de malla debe quedar completamente incrustado en la capa de *Premier Multi-Bond* de manera tal que solo sea visible el revestimiento de la figura. El revestimiento de la figura puede acabarse con una paleta o llana, dependiendo de la textura de acabado deseada.

Todas las juntas a tope deben estar cubiertas con mortero y adheridas con cinta de malla para minimizar el agrietamiento. El espesor mínimo del recubrimiento *Premier Multi-Bond* es de 1/8 de pulgada.

Continúa en la página siguiente





PREMIER MULTI-BOND

LIMPIEZA

Limpiar todas las herramientas y equipos con agua después de su uso. Si se deja secar, será necesario raspar el producto para eliminarlo de las herramientas y suelos.

CURADO

Espera un mínimo de veinticuatro horas antes de trabajar de nuevo sobre la superficie de los componentes adheridos para evitar cualquier movimiento que pueda debilitar la adherencia entre los componentes.

En climas secos y calurosos, *Premier Multi-Bond* debe curarse en húmedo para garantizar una hidratación adecuada.

Para garantizar la adherencia adecuada de la capa de color, la aplicación debe realizarse dentro de las cuarenta y ocho horas siguientes. Después de cuarenta y ocho horas, se recomienda aplicar un agente adhesivo a la figura recubierta antes de aplicar la capa de acabado.

COMPOSICIÓN

Premier Multi-Bond es una fórmula exclusiva que consiste en cemento Portland, copolímeros dispersables en polvo y agregados inertes, envasada en bolsas multicapa resistentes al agua.

Las materias primas cumplen o superan las siguientes normas:

Cemento Portland	ASTM C150
Agregados	ASTM C144

COBERTURA:

Cuatro a seis meses si se conserva en un lugar seco.

VIDA ÚTIL:

Cuatro a seis meses si se conserva en un lugar seco.

LIMITACIONES:

Premier Multi-Bond no debe utilizarse cuando las temperaturas superen 110°F (43°C) o caigan por debajo de 40°F (4°C) dentro de las veinticuatro horas siguientes a la aplicación.

